NUMERO quatro-31/jameiro /1983

COORDENADORES : maria irene - E alberto fernandes



NESTE NÚMERO

•	PRIMEIRA PÁGINA	1
•	INTRODUÇÃO À PROGRAMAÇÃO ESTRUTURADA	
	(CONT.): QUADROS / AGREGADOS	2
	SECÇÃO DO LEITOR	
	- UTILIZAÇÃO DA CARTA DE SOM	4
	- PROGRAMAS	
	SCBRE O PROGRAMA "INVERSÃO DE MATRIZES"	5
	PROGRAMA "10"	6
	PROGRAMA "4"	7
	PROGRAMA "9"	7
	PROGRAMA "12"	8
	SOBRE O PROGRAMA "CUBO"	8
	PROGRAMA "8"	9
	PROGRAMA8 "21" e "27"	11
	PROGRAMAS "28" e "31"	12
	"CÁLCULO DO DESVIO STANDARD"	13
	"BOWLING"	15
•	SISTEMA p/UCSD: UMA ALTERNATIVA AO CP/M?	21
•	RENOVAÇÃO DE INSCRIÇÕES	22

Não nos foi possível elaborar para este número a habitual secção "PASSO A PASSO". Por essa falha, aqui ficam as desculpas do Clube Z-8Ø que espera poder compensá--la no próximo número.

Os nossos agradecimentos ao sócio FER-NANDO D'ALMEIDA PRECES pela sua extraordinária colaboração neste número. Talvez nos chamem aborrecidos mas cremos que ainda não é demais voltar a focar o que já tem sido largamente dito.

Sejamos realistas - QUANTOS, DE ENTRE OS ACTUAIS 135 ASSOCIADOS DO CLUBE, ESTÃO COMPLETAMENTE SATISFEITOS COM OS NOSSOS BOLETINS?

Já sabemos a resposta e temos consciencia que o restrito número dos que responderem afirmativamente não estarão a ser honestos; pensarão provavelmente em "apoio moral", motivação, etc.

Agora sejamos ainda mais sinceros — QUANTOS ESTÃO A COLABORAR NO SENTIDO DE MELHORAR O CLUBE A QUE PERTECEM?

Também aqui a resposta é, lamentavelmente, negativa (sem desconsiderarmos, no entanto, aqueles - muito poucos - que se tem esforçado nesse sentido). Reflectindo um pouco, esta segunda questão pode transformar-se numa resposta à primeira: Se o Clube Z-80 não tem evoluído, particularmente as suas publicações, é fundamentalmente porque o núcleo dos que o compõem pouco fazem por isso.

Para além dessa razão essencial, parece-nos que há outras a considerar:

- . Muitos daqueles que nos oferecem os seus programas para publicação esque cem-se ou tem dificuldade em se colocarem ao nível de um principiante; para este, certos programas resultam então incompreensíveis.
- A maioria das críticas que temos recebido são muito genéricas, pouco directas e objectivas. Cremos que seria muito mais fácil aperfeiçoar isto
 ou aquilo se as críticas fossem mais especificamente fundamentadas p.
 ex. "o programa x devia ser apresentado assim", "o artigo y deveria conter informações sobre...", etc.
- Presentemente, e embora seja uma razão provisória, não temos podido contar com a preciosa colaboração e apoio de um dos nossos coordenadores, o Alberto Fernandes, que após ter adoecido necessita de um grande período de convalescença.

A propósito, e certamente em nome do Clube, desejamos ao "Berto" répidas melhoras, esperando tê-lo brevemente de volta.

Parece-nos ser este, no momento, o ponto da situação.

Voltamos a frisar: o CLUBE Z-80 É O QUE TODOS NOS QUISERMOS E FIZERMOS!

Será que vamos deixar-nos impressionar pelo impacto da quantidade e da novidade e descurar a qualidade?

O Clube Z-8¢ continua a aguardar a vossa necessária colaboração - ela é a força indispensável ao seu desenvolvimento (que também passa pelo estímulo que fizerem chegar aos seus coordenadores). Pario Scene O Santes Alexandu fonte

INTRODUÇÃO À PROGRAMAÇÃO ESTRUTURADA

(CONTINUAÇÃO DO ART. PUBLICADO NO BOLETIM Nº 3)

OS QUADROS

Os quadros serão certamente as estruturas de dados com que os programadores estão mais familiarizados. Apenas algumas lingua gens optaram radicalmente por outras estruturas - 1000 e certas versões de LISP são excepções que não utilizam quadros. Um quadro pode ser definido por duas ópticas: como uma reminiscencia da parte física do computador (conjunto de células em memória); como uma representação informática das matrizes matemáticas. Os materialis tas preferirão a la versão e os "lógicos" a 2ª.

A programação estruturada, cujo objectivo é transformar a informática numa ciencia independente dos suportes (computadores ou linguagens de programação), faz também apelo ao aspecto matricial dos quadros.Por analogia, chama-se vector a um conjunto de variaveis do mesmo tipo, a1, a2, ... , an. Assim, um vector é criado por uma instrução que define simultaneamente o número de elementos do quadro: "DIM A (100)" em BA-SIC, "A :array 1...1000 de nºs. inteiros" em PASCAL, descrevem e criam um vector nume rico de 100 elementos. Todos os elementos de um quadro são necessariamente do mesmo tipo e podem ser individualmente selecciona dos utilizando índices que constituem as funções de aceeso aos elementos da estrutura.

Nos dados escalares, a função de aceeso resume-se à nominação do dado (ex. A = B + 1 em BASIC). Trata--se de um caso particular. Em to dos os outros casos, o acesso a um elemento ou a um sub-conjunto da estrutura distingue-se do nome da propria estrutura. Em BASIC, por exemplo, um quadro A, criado pela instrução DIM A (100), é diferente do termo A (3) que designa o terceiro ele mento do quadro A. A é do tipo quadro, enquanto A (3) é do tipo escalar. Veremos em estruturas mais complexas que as funções de acesso

se distinguem da propria estru-

tura.

A ideia de matrizes estende-se normalmente aos casos de quadros com vários índices. Aífala-se de dimensões ou da característica de um quadro: DIM B (50, 3) de fine um quadro de característica 2 (ou que comporta duas dimensões) contituído por 50 linhas dispostas em 3 colunas.

O acesso ao elemento situado na intersecção da 11ª linha e da 2ª coluna escreve-s B (11,2).

Tabela de nomes de ficheiros	Tabela de posições do ficheiro (número de sector)
RASIC.COM	3
ESSAI.BAS	15
EDIT. COM	7
GESTION. BAS	42
LETTRE. TXT	25
,	•
,	,
	,
,	,
	,

FIG. 2-Um catálogo de ficheiros pode ser siderado um vector duplo. O la contém o me dos ficheiros; o 2º, a posição de iní destes ficheiros no disco.

138	354	12	1983	2830	29
A)					
4	1 2 34		4		
2. 3	2 4 6 8 3 6 9 12 4 8 2 16		3 5 8	12139	
B)			40 68 0 53 213 9	32 44	
			5 81 6		1
			21 52 68	12 57	

FIG. 3-Os quadros são os primeiros tipos estruturas normalmente usados em todas as linguagens de programação. Distinguem-se os vectores (A) que são quadro unidimensionais, as matrizes (B) com duas dimensões os cubos (C) com três. E claro que é possível constrar quadros com características superiores.

utilização de quadros não se limita a plicações matemáticas. Por exemplo, um m repertório (ou catálogo) de ficheis se pode ser considerado, e mesmo implanado como dois vectores: numa parte, o quadro dos nomes de ficheiros; noutra parte seu número de sector, ou seja, a sua poição no disco (fig. 2).

s quadros com duas dimensões são geralente utilizados para conter informações ne devem ser dispostas em forma de tabeas: quadros de gestão, de jogos, tabelas

atemáticas, etc.

n quadro com N dimensões pode considerar se um vector em que os elementos são qua iros com N-l dimensões. Por exemplo, um sadro com três dimensões (l cubo) pode er-se como um vector de matrizes (qua-ros com duas dimensões). Esta caracterís ica é usada para a implantação física es quadros. A fig. 3 apresenta diferenses tipos de quadros numéricos.

eralmente as dimensões, o número de eleentos em cada dimensão e o seu tipo deem ser determinados e fixados previamen
e, na altura da criação do quadro. No
aso de PASCAL, essa limitação é ainda
ais importante : devem ser fixados anes da compilação, ao passo que a maioia das outras linguagens (BASIC, ALGOL,
L/l e APL principalmente) possibilitam
criação dinamica de quadros, precisano-se os limites apenas na altura de exe-

sta lacuna em PASCAL constitui realmene um dos principais defeitos desta lin-

uagem.

GREGADOS

Se é possível com os quadros reagrupar lementos da mesma naureza, é também in-

teressante poder fazê-lo com dados de naturezas diferentes. Fala-se então de "agregados". Por exemplo, num programa "reportório", definir-se-á o tipo "amigo" pelos componentes (nome, apelido, número de telefone). O acesso a um componente particular já não se processa através de índices, mas simples mente pela justaposição do nome do dado e da área.

Este tipo de dado, chamado "record" em PAS-CAL e "estrutura" em PL/1 e em C, não se encontra em todas as linguagens de programa ção. Então é necessário decompor" os agregados em tantas variáveis elementares quantos os componentes na estrutura. Por exemplo, em PASCAL, o tipo "amigo" define-se do seguinte modo:

TYPE amigo

= RECORD

nome: array (1...10) of char; apelido: array (1...10) of char; tel.: integer

END:

Assim, será então possível utilizar uma variável deste tipo.

VAR a: amigo;

O acesso ao número de telefone, per exemplo, será realizado a partir da instrução:

a . tel

(Continua no próx. número)

O artigo "INTRODUÇÃO À PROGRAMAÇÃO ESTRUTURADA" é traduzido e adaptado da revista "MICRO SYSTEMES". Set./out. 1982

s...dtvidas...sugestões...œmentários...opiniões...dtvidas...sugestões...œmentários...chiniĉ

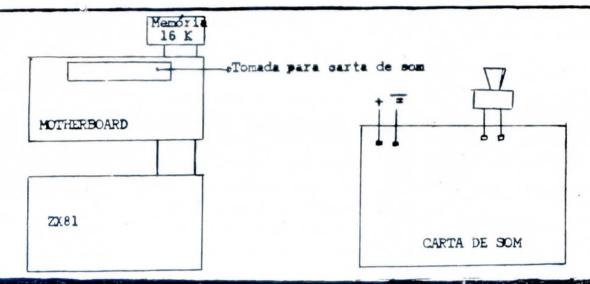
 Tendo-nos sido solicitadas informações relativas à utilização da Carta de Som, aqui estão elas:

CRIÁNOS ESTA SECÇÃO PARA SI. COLABORE.

ESCREVA-NOS!

UTILIZAÇÃO DA CARTA DE SOM

As ligações efectuadas são as indicadas na figura:



A carta de som tem incorporado um amplificador que deverá ser alimentado por uma fonte diferente da utilizada para o resto do sistema. Os terminais da alimentação são os indicados na figura por + e = aos quais ligamos uma fonte de alimentação do ZX81.

Para verificar o funcionamento, fizemos correr os 2 programas seguintes:

1 REM "EFEITO DE PHASER"

10 LET A = 16383

15 LET D = 16382

20 POKE A,7

25 POKE D,255=

30 FOR F = 0 TO 15

35 POKE A,6

40 POKE D,32-F*2

45 POKE A,8

50 POKE D,15=F

55 FOR G = 0 TO 25

60 NEXT G

65 NEXT F

1 REM "COMBOIO" 10 LET A = 16383 15 LET D = 16382 20 POKE A,6 25 POKE D,31 30 POKE A,7 35 POKE D, 256-(8+16+32) 40 POKE A,8 45 POKE D, 16 50 POKE A,9 55 POKE D, 16 60 POKE A, 10 65 POKE D.16 70 POKE A,13 75 POKE D,10 80 POKE A, 12 85 FOR F = Q TO 20 90 POKE D, 22-F 95 FOR G = @ TO 200 97 NEXT G 99 NEXT F

Os programas foram obtidos do manual da carta de som fornecido pela LANDRY

PROGRAMAS

SOBRE O PROGRAMA "INVERSÃO DE MATRIZES"

```
."Agradecia que me dessem informações
   1 REM "M/I"
                                         relativamente ao programa INVERSÃO DE
  20 PRINT "ORDEM N= ";
                                         MATRIZES por meio do algoritmo de La
  30 INPUT N
                                         Farra (v. boletim Ø pg. 5-6 e bol. 3
  35 PRINT N
                                         pg. 13).
  40 DIM H(N,N)
                                         A minha questão está na não coinciden-
 45 FRINT
                                         cia dos resultados obtidos por intermé
 50 PRINT "ENTRADA DE VALORES".
                                         dio do referido programa com o resulta
 ER PRINT
                                        do que me parece correcto"
 65 FUR I=1 TU N
 70 FUR J=1 TO N
                                                             FRANCISO OSTA
 80 PRINT "LINHA ";I;
                                                              Felgueiras
 85 PRINT " "; "COL. "; J;
 90 IMPUT A(I,J)
 95 PRINT "="JACIJD
100 NEXT J
105 FRINT
110 NEXT I
115 CLS
120 FOR X=1 TO N
138 LET DI=A(X,1)
140 IF DI=0 THEN PRINT "MATRIZ SING. OU PIVOT=0"
150 FOR Y=1 TO N-1
160 LET A(X,Y)=A(X,Y+1)/DI
179 HEAT Y
180 LET A(X,N)=1/DI
190 FOR Z=1 TO N
200 IF Z=X THEN GOTO 260
210 LET P=A(Z)1)
220 FOR Y=1 TO N-1
230 LET A(Z,Y)=A(Z,Y+1)-P*A(X,Y)
240 NEXT Y
250 LET A(Z,N)=-P#A(X,N)
260 NEXT Z
270 NEXT X
280 FOR I=1 TO N
290 FOR J=1 TO N
300 PRINT A(I,J);" "
310 NEXT J
320 PRINT
330 NEXT I
340 GAVE "Mzi"
```

C erro era devido a que nas linhas 21 ϕ , 23 ϕ e 25 ϕ onde está ϕ deveria estar a variável C.

Para evitar confusões, substitui-se essa variável por P.

A linha 21¢ passou a ser LET P=A(Z,1).

Fizeram—se também alterações na introdução dos dados (na sua apresentação no écran).

"Desta vez, seleccionei 4 programas, dos 12 da minha cassete de pequenos jogos que penso deverem egradar aos leitores do nosso boletim."

> FERNANDO A. PRECES Apelação, Sacavém (28. Dez. 1982)

- . FROGRANA "10"
- . FROGRAMA "4"
- . PROGRAMA "9"
- . PROGRAMA "12"

PROGRAMA "10"

```
515
520
                                                                                    GOTO
                                                                                               170
                                                                                    PRINT
                                                                                            EE=UX*UY/4.9-E
NT_AT 0,1;"DISTANCIA TIP
   PREM PROGRAMA ELABORADO POR
ALHEIDA PRECES, EM 8,4,82.
2 REM "18"
4 PRINT ," TIRO INDIRECTO"
5 PRINT ,"NO INICIO DO JOGO,
30 TOMADOS 5"
10 PRINT "UALORES ALEATORIOS,D
ALTURA(D),"
15 PRINT "DA LARGURA(E) DA MON
30 NHA.DA DIS"
                                                                                           NT AT
                                                                            538
                                                                         0/ALVO
535 IF
GOTO 80
540 GO
                                                                                    IF
                                                                                                  EE (4 AND EE) -4 THEN
                                                                                    800
                                                                                   800

GOTO 170

PRINT AT 15,26; "+#,"

FOR 0=1 TO 20

NEXT 0

PRINT AT 15,26; ".../+

FOR 0=1 TO 18

NEXT 0

PRINT AT 15,26; "...

FOR 0=1 TO 15

NEXT 0

PRINT AT 15,26; "...
  SAO
                                                                            801
802
805
                                                                                                        15,26;" m./+"
TANHA, CA DIS"
28 PRINT "TANCIA DO SUBHARINO
A COSTA(C),"
25 PRINT "DO CANHAO A HONTANHA
                                                                            806
                                                                           810
820
                                                                           821
825
               DIREC"
TNT "CAO DO VENTO.
                                                         UM UIG
                                                                           838
                   HO"
IR
       DUNTO
40 PRINT , "VELOCIDADE E ANGUL

O DE TIRO SAO"

45 PRINT "OS VALORES QUE VOCE

INTRODUZIRA"

50 PRINT "POP CODO

PROCE
                                                                                                 AT TO
                                                                                    FOR A=0
PRINT A
PRINT A
PRINT A
PRINT A
                                                                          1000
1015
1020
                                                                                                        15,A;
                                                                                                        9,10;
7,11;
8,11;
10,10;
11,9;
                                                                          1055
                                                                                                 AT
                                                                                                 AT
                                                                          1075
                                                                                                 AT
PARAR."

PARAR."

SE PRINT , "I
                                                                                    PRINT
                                                                                                 AT
                                                                         AT
AT
AT
                            "POR CADA VALOR MET
                                                                                    PRINT
                                                                                    PRINT
PRINT
                               N/L PARA INICIAR"
                                                                                                        13,8;
                                                                                                        14,7;
TO 31
                                                                                                 AT
    88
           CLS
                                                                                                        TO
                                                                                    FOR
                                                                                           A=18
          DIM
  100
                                                                                                        16,A;
                                                                                    PRINT
                   K=1 TO 5
A(K) = INT
  105
           FOR
                                                                                              Я
                                                                                    NEXT
                                                                                                        13,1;".""
14,1;"
15,26;"
                                      (RND #1000)
                                                                                    PRINT
PRINT
PRINT
  110
           LET
                                                                                                 AT
          NEXT
LET
LET
IF U
   115
                     K
                                                                                                 AT
                   L=A(1)/10-50
W=INT L
  120
                                                                                   PRINT H
RETURN
FOR 0=1 T
PRINT AT
PRINT AT
PRINT AT
                H (4) = H (4) +50
   130
135
                                                                                                      TO
                                                                                                            6
                                                                          2000
                                                                                                      11,3; "VEEET"
11,3; "
11,3; "
11,3; "
                                                                          2005
           LET
                   M=A (5) /2
   140
                                                                         2010
2015
2020
2025
                   DIINT
   145
                   AC=A(2)+A(3)
E=A(4)+AC
                                                                                    PRINT AT 11,3;"
PRINT AT 11,3;"
MEXT 0
FOR P=1 TO 6
PRINT AT 11,24; "BANG"
PRINT AT 11,24; "BANG"
PRINT AT 11,24;"
NEXT P
PRINT AT 18,2; "VELOCI
PRINT AT 20,2; "ANGULO
           LET
   150
   155
           GOSUB 4000
GOSUB 1000
   160
                                                                          2030
           GOSUB
   165
                                                                          2035
                             18,2; "UELOCIDADE?"
   170
172
173
175
                        AT
                                                                          2040
           INPUT
                                                                          2945
                        AT 20,2; "ANGULO?"
           PRINT
                                                                          2050
           INPUT
                                                                                                       18,2; "VELOCIDADE
                                                                          3000
           GOSUB 2000
LET UX=(COS (U/180*PI))*T+U
LET UY=(SIN (U/180*PI))*T
   180
                                                                              TIRO:
                                                                          3005
   185
                                                                                                        20,2; "ANGULD DE T
   190
                                                                          RO:
                                                                                    RETURN
                  DZ=A(2) +UY/UX-((4.9+A(2
           LET
   195
                                                                          3020
           /UX * * 2)
IF DZ (D
GOTO 520
PRINT AT
                                                                                                        3,2; "UENTO --> ";
5,2; "DISTANCIA AO
  **2)
                                                                                     PRINT
   200
                            THEN GOTO 500
                                                                          4885
                                                                                   PRINT
                                                                                                 AT
   205
500
                                                                          ALUO:
                                                                                    RETURN
                              8,4; "TIRO NA HONTA
                                                                          4020
 NHA
           FOR OF
NEXT O
PRINT
   502
                   0=1 TO 60
                                                                                                                        505
                       AT 0,0;"
                                                                                                                                    TO THE
```

```
POR ALMEIDA PRECES, EM 2/4/82.

10 REM "4"

110 PRINT ,,TAB (4);"HOMEH DO
                    ,,TAB (4);"HOME TO E
140 PRINT ,,,"NESTE JOGO, VOCE
TEM DE MANOBRAR"
150 PRINT "A PEQUENA NAVE, TENTA
NDO DESTRUIR"
150 PRINT "0 CASCO DE UMA VELHA
  ASTRONAUE"
                   "QUE SE ENCONTRA POR
  170 PRINT "OUE SE ENGINE TODAS"
175 PRINT "AS VEZES (
DESCIDA POI"
176 PRINT "SAR SOBRE
CIMA.
                                       DUE
                                             UCCE
                                       A SUA PLAT
AFORMA BASE,"
177 PRINT "CONTINUA COM O ME
IMPULSO DA"
178 PRINT "SUBIDA ANTERIOR E
                                                 MESHO
  MAIS POSSI"
179 PRINT "BILIDADES
                                       DE
                                              TERMINA
      HISSAO.
R
R A MISSAD."
180 PRINT "NO FINAL OBTEM
TUACAO."
210 PRINT ,,,"(Z) MOVE A I
ARA A ESQUERDA."
220 PRINT "(M) MOVE-A PARA
EITA"
250 PRINT ,"PRIMA (N/L) (
                                                      PON
                                               NAUE
                                                      DIR
  250 PRINT , "PRIMA (N/L) QU
VOCE QUIZER"
260 PRINT "COMECAR O JOGO."
                                                DUANDO
  27100
         INPUT
                   A.S
         CLS
        FOR A=1 TO 100
LET 5=PI*A/50
PRINT AT 9*COS
+17; "#"
NEXT A
                                     (B) +12,14*5I
  530
    (B)
  550
  555
         SLOW
         562
S65 PRINT AT
                          6,11; "# #
570
                          7,10;"亚
        PRINT AT
575
                          8,11; "数
                    AT
         PRINT
                 C=10
D=10
  651
         LET
  652
653
                 U=0
                 A=19
  655
         LET
                 B=21
  656
         LET
  657
         LET
                 E=1
         LET
  659
                 K = 5
               B=B-RND +5+RND +5
INKEY $="Z" THEN
                                   THEN LET D=D-
  680
               D (8 THEN LET
   685
               INKEY $= "H" THEN LET D=D+
   700
          IF
         IF D>23 THEN LET IF B>21 THEN LET IF B<9 THEN LET LET C=C+E
PRINT AT A,B;"
PRINT AT C,D+1;"
                                         D=23
B=21
   705
   710
   720
                          A . B : "
   730
                          C,D+1;"";1
C+1,D+1;"
EN GOTO 636
   740
                     AT
          PRINT
   750
         IF K=0
PRINT
PRINT
PRINT
                                        838
                      THEN
   755
                          A,B;"
C,D+2;
C+1,D+
                   AT
AT
   760
                                  D+1;
   780
                                        (D-B) >2
               C=18 AND
                                                      THE
   790
          IF
     LET
            K=K-1
                                     LET
              C+1=19 THEN I
          IF
                                             E=-1
   795
                                        E=1
                C=5
   000
                U=U+1
          PRINT AT
          LET
   810
   820
                           10,3; "A SUA PONTUA
   830
          PAUSE 400
        E:
   835
   840
           CL5
         RUN 258
   850
```

```
WEREH PROGRAMA TRAD.E MODIF.
R ALMEIDA PRECES, EM 6/4/82.
2 REM "9"
POR
                        GOSUB
CLS
LET U=
                                                     900
          10
           13
                         GOSUB 800
FOR N=1 TO 40
IF_N=1 THEN GOTO 140
          11223
                     FOR N=1 THE..

IF N=1 THE..

LET M=0

LET Z = INKEY =

IF Z = "5" THEN LET B=B+1

IF Z = "5" THEN LET B=B-1

IF RND > 4 THEN LET H=1

IF Z = "5" THEN GOTO 120

FOR A=19 TO 5 STEP -2

TF M=0 THEN GOTO 125
           35
           40
           45
          55
           55
75
75
8
                         IF A$(0) =" " THEN GOTO 125
FOR E=3 TO 19 STEP 4
PRINT AT E,0;" AT E,0;
                                                                                                                                   E,Q;"
                         IF INKEY $= "5" THEN LET
           90
                                                                                                                                          8=5
           95
                          IF
                                        INKEY $= "8"
                                                                                              THEN LET
                                                                                                                                          B=B+
                                                                   20,8-1;"
       100
                                                                                                                       8
                         PRINT
                      IF B=Q THEN
IF B=Q THEN
IF M=1 THEN
LET A$=A$(2
IF Z$<>"1" T
PRINT AT
        105
       110
115
120
125
130
                                                                              LET C=C+1
GOSUB 500
GOTO 65
TO )+A$(1)
THEN GOTO 1
                                                                                                                 140
       135
                                                                    A, B+1;
                                                                                                                                   A, B+1
      140 PRINT AT 2,2; A$; AT 4,0; A$; A
6,1; A$; AT 20,6;
145 IF Z$(>"1" THEN GOTO 170
150 NEXT A
155 IF A$(B+1) <>" "THEN LET 5=
150
5+1
5+1
CE
                                                      AT 4,5; "+"; AT 0,4; "UO
                         PRINT
                     ;5±641
LET A$(B+1) ="
NEXT N
PRINT AT 0,20
PRINT AT 10,1
      165
170
175
180
                                                                      0,20; "EU "; C#439
10,10; "FIH DO ROND
  E
                         LET S=INT (S-C/2)
IF S>U THEN LET U=S
PRINT "SUA PONTUACAO HAXIMA
       185
      195 PRINT "SUA PONTUACAO MAXI
";U*641
200 FOR N=1 TO 60
205 NEXT N
210 CL5
215 GOTO 10
500 FOR J=1 TO 3
505 PRINT AT 10,10; "ENE"; AT
10; "BRNG"; AT 10,10; "E"; AT 20,0+1; "E
        195
                                                                                                                                                   10
   510
+1; AT
                                                                                                                                           20
                                                                                                                        20,0+1,
                                                                      0,4;" 34541,
                          RETURN
STOP
        525
        600
                                              Z$=""
5=0
        800
                            LET
                           LET
                                               A$ ..
        810
                           LET
                           LET
        928
                                               B=15
C=0
   T " IVASAO DA "."PASSAROS NAVES, ", "LANC
                                                                                                                       TERRA
                                                                                                                              NEGROS
                                                                                                     LANCAM-NOS
                                                                                                                                             VOCE
         DEFENDE DE DUM" ELEVADO GRUPO DE
                                                                             "NESTE JOGO,
    920 PRINT
NIMIGOS QU
930 PRINT
                                          OUE 6"
                                                                    "ATACAM FEROZHENTE.
                                                       3 3
     DIREITA, **5 ** PARA & ESQUERDA E
        960 PRINT
970 PRINT
COMECAR.
75 INPUT
                                                           "ABRIR
                                                                                                      FOGO."
                                                          LS
                             RETURN
```

1

```
POR ALHEIDA PRECES, EM 15/4/82.
2 REH "12"
15 GOSUB 1000
20 PRINT AT 2,6; "COMANDOS DA N
  PRINT , "A TECLA ""Z"" HOUE
A NAUE PARA A"
PRESIDENTIALIFARUEDDA E A ""M"
40 INPUT LE
50 CLS
          CLS
CLEAR
CLET C=3
LET X=14
LET H=5
LET K=0
LET P=16395
LET P=1+PEEK P+PEEK (P+1) #2
   50
   120
200 LET C=C+1
210 FOR K=1 TO 2
220 PRINT AT 14-(C/2)+INT (C/6)
*4,RND*30;"0"
230 NEXT K
240 SCROLL
250 PRINT AT -
   140
            PRINT AT 0,31;" "
FOR K=X TO X+2
IF PEEK (P+K)=52 THEN LET H
   250
   270
250 NEXT K
250 NEXT K
290 IF H(1 THEN GOTO 850
300 PRINT AT 0,X;""; CHR$
                                                                 (H+15
5); "" "
320 IF INKEY $="Z" AND X>0 THEN
LET X=X-1
330 IF INKEY $="H" AND X<28 THEN
            X=X+1
            GOTO 200
   340
 550 CLS "UELOCIDADE ";C;

560 PRINT "UELOCIDADE ";C;

"SEGUNDOS-LUZ/HORA"

570 PRINT "CAMPO DE ENERGIA E

SGOTADO: "ECRANS EXTERIORES,

650 PRINT "ECRANS EXTERIORES,
   BOO PRINT , , , "SALVE-SE QUEM PO
 BOS PRINT ,,, "EMERGENCIA... EMERG"
 898 PRINT ,," E.M.E.R.S.E.N.C.

900 PRUSE 300

905 CLS

906 FOR T=1 TO 8
            FOR T=1 TO 8
PRINT AT 14,5; "BARAAANNNGGG
    907
    908 PRINT AT 14,5;"
   909 PRINT AT 14,5; "BREERANNINGE
            NEXT T
CLS
INPUT U$
GOTO 100
PRINT
    910
915
920
                           "EXPEDICAD GALAXICA
    930
  1000
 1010 PRINT , "VOCE PILOTA UMA
NAVE QUE TEM UH"
1020 PRINT , "PODEROSO CAMPO DEF
ENSIVO CAPAZ"
1030 PRINT , "DE A PROTEGER DE 0
                                 "DE A PROTEGER DE O
 1030 PRINT , "DE A PROTEGER DE OU UALQUER CHOQUE"
1040 PRINT , "O PROBLEMA SURGE OU UANDO ENTRA NO"
1050 PRINT , "ESPACO NORMAL NO MEIO DUM ENXAME"
1060 PRINT "DE METIORITOS GIGA
  NTES. O BANCO"
1070 PRINT
RA NO MAXIMO"
1080 PRINT
                                  "DE ENERGIA AGUENTA
                            , "5 EMBATES. BOR SOR
  TE.
             INPUT LS
CLS
RETURN
  1081
1082
1090
```

Ainda sabre o

PROGRAMA CUBO
(publicado no nº 3, pág. 7)

 Relativamente a este programa foi-nos pedido que publicássemos o cóligo correspondente às instruções da la linha.

Aqui fica a satisfação do padido:

1 REM 42 12 64 17 95 1¢9 1 25 3 237 176 2¢1 33 168 97 237 91 12 64 1 25 3 237 176 2¢1 34 15 36 37 28

"No manual do ZX são referidos livros sobre linguagem máguina. (...) são de facto esclarecedores ou serão incompletos? Conhecem outros?"

> JULIO A. RUCHO Portalegre

Julgamos completamente esclarecedores os seguintes: "MASTERING PASHINE CODE ON YOUR ZX81", Tony Baher, Interface, Creat-Britain, 1981

"MACHINE LANGUAGE PROCEALTING MADE SIMPLE FOR YOUR SINCLAIR ZX80 & ZX81", Melbourne Louse Publishers Ltd., Australie, 1981

"ZSO - ASSEMBLY LANGUAGE PROGRAMFING", Osborne/McCraw-Hil U.S.A., 1979

Desconhecemos se estes livros a encontram à venda no nosso país No entanto, se estivar interessado em fotocópias, poderemos e viar-lhas à cobrança.

(Cportunamente responderenos la suas outras questões).

PROGRAMA "8"

Aproveito (...) para vos enviar mais uns programas para o ZX81 (um programa matemáti co e i sobre jogos)"

> FERNANDO PRECES Sacavém (20. Jan. 1983)

- . PROGRAMA "6"
- . PROGRAMA "21"
- . PROGRAMA "27"
- . PPOGPAMA "28"
- . PROGRAMA "31"

```
REH PROGRAMA ELABORADO POR
 TERNANDO PRECES EM JULHO DE 82.
        1 REM
 PRINT AT 3,3; "PROGRAMAS MAT
 QUACOES" AT 6,2; "SISTEMAS DE E
 # PRINT AT 9,0;" 1 - 2 EQUACO
ES 2 INCOGNITAS"

5 PRINT , " 2 - 3 EQUACOES 3
INCOGNITAS"
444" AINT ,," 3

10 PRINT ,," 4

DO. GRAU"

70 INPUT A

72 CLS

74 IF A=1 THEN

75 IF A=2 THEN

77 IF A=3 THEN

80 IF A=4 THEN

100 PRINT " EDU

100
                          .."
    B PRINT
                                   3 - DETERMINANTES
                                       - EQUACOES DO 2
                   A=1 THEN GOTO
A=2 THEN GOTO
A=3 THEN GOTO
                                                    400
                                                    600
                                         GOTO
                                  EQUACOES
                                                             1 # GRA
 102 PRINT ,," SISTEMA DE 3 EQU
ACOES, A 3" INCOGNITAS."
104 PRINT "INCOGNITAS."
106 PRINT ,,"UCCE PODERA TAMBEM
RESOLUER COM"
108 PRINT "ESTE PROGRAMA, SISTE
MAS A 2 IN"
  PACA Z=1. E"
112 PRINT "SOME 1 AQ TOTAL DE C
ADA EQUAÇÃO."
114 PRINT ,,"(1) A1X+B1Y+C1Z=D1
                         "COGNITAS, DESDE QUE
  "116 PRINT ,,"(2) A2X+B2Y+C2Z=D2
    116 PRINT ,,"(3) A3X+B3Y+C3Z=D3
  120 PRINT ""INTRODUZA OS VALOR
ES POR ESTA" ORDEM: (EXEMPLO) A(1
  182 PRINT
), ENTRADA 1"
123 PRINT "B(1) - ENTRADA 2,
-ENTRADA 3,"
-ENTRADA 3,"
124 PRINT "D(1) - ENTRADA 4,
                            "ORDEM:
                           "B(1) -ENTRADA 2, C(1)
     130 FOR 0=1 TO 1000
132 NEXT 0
135 CL5
136 PRINT AT 8,0;"H
  132 NEXT U
135 CLS
136 PRINT AT 8,0; "META OS VALOR
ES PREMINDO NAL"
141 FOR 0=1 TO 100
142 NEXT O
143 CLS
     144 DIM
145 FOR
                     A(12)
K=1 T
                                TO 12
     145 FOR AT 1

146 INPUT A

147 LET A(K) =A

148 IF A<10 THEN PRINT " ";"

";A,"ENTRADA ";"(";K;")"

150 IF A<100 AND A>=10 THEN PRI

IT ";","A,"ENTRADA ";"(";K
  NT ...
  152 IF A)=100 THEN PRINT
; A, "ENTRADA "; "("; K; ")"
155 NEXT K
```

```
S INPUT E
7 PRINT AT 11,6, "E = "; E
0 LET G=A*E-B*D
5 IF G=0 THEN GOTO 580
6 PRINT 'INTRODUZA POR ORDE
05 VALORES"
DE C = "
156 CL3

157 LET C=A(4) +A(6) +A(11) +A(2) +

A(7) +A(12) +A(3) +A(6) +A(10) -(A(3)

+A(6) +A(12) +A(7) +A(10) +A(4) +A(11

) +A(2) +A(6))

156 LET 6=A(1) +A(6) +A(11) +A(4)

A(7) +A(8)
                                                           515
517
                                                           520
158 LET 8=A(1) +A(8) +A(11) +A(4)
A(7) +A(9) +A(3) +A(5) +A(12) -(A(3)
A(8) +A(9) +A(7) +A(12) +A(1) +A(11)
A(4) +A(5)
                                                            526
                                                                                "DE C - F"
                                                          M
                                                            527
                                                                  PRINT
                                                                  PRINT
                                                            523
                                                            530
532
533
535
536
                                                                   INPUT
 (4) *H(5))
159 LET D=A(1) *A(6) *A(11) *A(2) *
(7) *A(9) *A(3) *A(5) *A(10) - (A(3) *
(6) *A(9) *A(7) *A(10) *A(1) *A(11) *
(2) *A(5))
160 LET X=C/D
162 LET Y=B/D
165 LET Z=(A(4) -A(1) *X-A(2) *Y)/
161
                                                                   PRINT
                                                                             AT 19,6; "F=
                                                                   PRINT
                                                                   INFUT
2000
                                                                   537
538
                                                            540
                                                             550
  158 PRINT AT 7,5; "UALOR DE
4CIA
                                                             555
                                                                         0=1 TO
                                                             560
        PHINT AT
                                                             565
    * *
                       11,5; "UALOR DE
                                                 Y
  178
                                                             566
567
                                                                    NEXT
       PRINT AT 15,5;"
                  AT 15,5; "UALOR DE Z
                                                                    PRINT , "SOLUCOES INFINITAS
  174
                                                             553
  195
198 CLS
199 GOTO 1
200 PRINT
2.+GRAU"
202 PRINT
ENTE"
                                                                    FOR 0=1 TO 200
                                                             590
                                                             592
                  AT 2,5;" EQUACOES DO
                                                                                  "CALCULO MATRICIAL"
8,2; "A= "
                                                                    GOTO 2
PRINT
PRINT
PRINT
                                                             598
                                                                               "DETERMINANTES
                               FORMULA RESOLU
                                                             600
                                                             618
612
                           X= (-8+/-(8++2-4A
  34 PRINT ...
508 )/28"
206 PRINT ...
                                                                    LET R=1
FOR 0=5
                                                                   FOR 0-5 TO
PRINT AT I
                            FORMATO DE ENTRA
                                                              615
                                                                                OR 6=4
                                                                                             OR 0=9 OR 0=1
 DA
                                                              820
                            AX * *2+BX+C=0"
  208 PRINT
                                                              THEN GOSUB
                  . . ..
                          INTRODUZA POR EST
                                                                                  1000
                                                              640 PRINT AT 17,0; "INTRODUZA
VALURES DE A 1 POR
645 PRINT "ORDEM CRESCENTE: A
ATE A(16)!"
                   . .
    ORDEM
              05
                                                                                                                03
                          700 - AT
                                             15/14·15
         PRINT
         PRINT TO
   212
   213
         NEXT
CLS
INPUT
                                             1
                                                   20
   214
                                                                     FOR DEL TO SOO
NEXT O
   220
                                                              650
                   " ENTRADA 1.
                                                              655
         PRINT
   221
                                                                     DIM A(16)
FOR M=1 TO 16
INFUT A(N)
PRIMT "A(")M)
                                                              660
         INPUT B
   553
555
                                                              665
                   . . ..
                          ENTRADA
                                                              675
 8
                                                                                                 = "; AUH!
                                                                                 A1";14; "1
   224
                                                              TO SE
                    " ENTRADA
                                                                             N
   226 PRINT
                                                                     NEXT
                                                              685
                                                                            DET TO
                                                              585
                                                                     FUR
 C
                                                                     NEXT
   226 FOR 0=1
229 NEXT 0
230 CLS
234 LET 0=2
236 LET Y==
238 LET 0=1
                      TO 200
                                                                              a
                                                               687
                                                               BEG
                                                                           P=16
                                                               590
                D=2+8
                                                               695
700
                                                                            Q = \emptyset
                                                                            B=A (18) +A (11) -A (12) +A (1
         LET 0=(8+8) -4+4+C
                                                                     LET
                                                                            C=P(6) +A(1) -A(2) +A(5)
                                                             21
                                                                     LET C=
GOSUB
LET C=
GOSUB
          IF 0=0 THEN GOTO
                                       252
                                                               785
   548
   548
548
545
                                       256
                                                                           B=A(8) *A(15) -A(16) *A(7)
C=A(10) *A(1) -A(2) *A(9)
UB 1100
                                                                               1.100
                                                               710
                F=505
                            124 15-1
          LET F
        RAIZES IMAGINARIA
                                                               720
                                                                            B=A(16) *A(3) -A(4) *P(15)
C=A(10) *A(5) -A(6) *A(9)
  5
                                                               725
                                                                      LET
   249
                                                               730
                                                                      LET
    250
                          RAIZES DUALE"
                                                               735
                                                                      GOSUB
                                                                             B=A(12) *A(7) -A(8) *A(11)
C=A(14) *A(1) -A(2) *A(13)
                                                                                1100
    252
                                                               740
    253
                                                                745
                                                                      LET
    254
                                                                      LET
                                                               750
                                                                               1100
                                                                      GOSUB
                                                                             B=A(4) *A(11) -A(12) *A(3)
C=A(14) *A(5) -A(6) *A(13)
    256
                                                                760
                                                                      LET
    250
                                                                      LET C
    260
                                                                785
                                                                                1100
                                                                            B=A(8) +A(3) -A(4) +A(7)
                                                                770
    262
                                                                      LET C=A(14) +A(9) -A(10) +A(13
    2918
                                                                775
    398
292
                                                                780
                                                                      GOSUB 1100
PRINT AT 8,0; "RESULTADO:
          PRINT
    100 PRINT AT
                         2,8; "2 EQUACOES
                                                                785
                                                                790
                          5,4;"= AX+BY=C"
9,4;"= DX+EY=F"
12,4;"# X=(CE-BF)/
                                                                795
800
                                                                       FOR 0=1 TO 200
   415 PRINT
                                                                805
                                                                       GOTO 2
FOR N=R TO R
                         15,4; "# Y= (AF-CD)
    420 PRINT AT
                                                                                          R+3
                                                               1000
    425 PRINT AT 18,1; "INTRODUZA
ORDEM, OS VALORES"
430 PRINT , "DE A - B - C - 1
500 INPUT A
                                                               1005
                                                                            N=4 OR N=8 OR N=12 THEN
   (RE-BD)
                                                              PRINT
                                                   D
                                                                       NEXT
IF N
                                                               1015
                                                                            N (16 THEN LET R=R+4
                                                               1020
                                                  · · ·
                                                                       RETURN
LET Q=8+C+Q
RETURN
           CLS
     502
                                                               1025
                          2,5; "A=
                     AT
     503
                                                               1100
            INPU.
                     B
     505
                                                               1120
                           5,6; "B= "; B
                                                   white the
           PRIN
                     AT
     507
          PRINTE AT
                          8,8; "D=
                                         "; D
```

PROGRAMA "21"

```
OBREM PROGRAMA HODIFICADO
ALMEIDA PRECES EH 30/5/82
2 REH "21"
5 GOSUB 2000
                                                                                                                   POP
         10000
                    LET
                                    C=0
                                   C=0

S=1 TO RNO *20+1

A(3)

T=1 TO 3

R=INT (3*RND)

A(T) =R
                    FOR
                  X=INT (3*RN

LET A(T) =R

LET I=5

LET J=10*T-5

GOSUB 100*R+200

NEXT T

NEXT S

LET C=C-1

IF A(1)
         40
         50
95 NEXT 5
100 LET C=C-1
110 IF A(1) =A(2) AND A(2) =A(3)
THEN GOTO 700
120 GUSUB 1000
130 INPUT B$
140 IF B$="0" THEN STOP
150 GOTO 15
200 PRINT AT I,J;"AT I+1,J;
210 RETURN
300 PRINT AT I,J;"AT I+3,J;"
310 RETURN
400 PRINT AT I,J;"AT I+3,J;"
310 RETURN
         60
70
                                                                                                       I+1, U;
                                                                                        AT 1+1,0;
                ; PRINT AT I,U; ", AT I+2,U; " ; AT I+2,U; " ; AT
     410
                    LET-C=C+10
                    GOTO 120
IF C>=0
      720
                    GOTO 120

IF C = 0 THEN PRINT AT

GANHA ";C;" ESCUDOS

IF C=1 THEN PRINT AT

GANHA ";C;" ESCUDO

IF C 0 THEN PRINT AT

PERDE "; -C;" ESCUDOS

IF -C=1 THEN PRINT AT

PERDE "; -C;" ESCUDO
  1000
                                                                                                            18,5;
     VOCE
                                                                                                       18,5;"
  1010
UOCE
                                                                                                        18,5;"
 1020
UDCE
1030
     VOCE
 "YOCE PERDE "; -C; " ESCUDO "
1099 RETURN
2000 PRINT , "JOGO DAS 3 MARCAS
(A MAQUINA DAS"
2005 PRINT , "MOEDAS)."
2010 PRINT , "MOEDAS)."
2010 PRINT , "MOEDAS)."
2010 PRINT , "MESTE JOGO, PRI
MINDO A TECLA"
2020 PRINT , "MESTE JOGO, PRI
2020 PRINT , "DAS 3 MARCAS. A TI
CLA #*0** PARA"
2035 PRINT , "O JOGO. QUANDO AS
3 MARCAS FOREM"
2040 PRINT , "IGUAIS, VOCE GANI
                                                                                                                   PRE
                                                                                                                   INI
                                                                                                                ATE
  2040
A 10
                                             ,,"IGUAIS,
E"
,,"PERDE
                    PRINT
                                                                                             VOCE GANH
                    MOEDAS
  2050
PRE
                    PRINT
                                                                                    1 HOEDA SEM
                                AS NÃO
                DUE
  2060 PRINT ,,
2070 PRINT ,,
A COMECAR.",
2030 INPUT A
                                                     "ALINHE."
                                         1 1 11
                                                                                    ##N/L## PAR
                                                            PRIMA
                    CLS
     090
  2099
```

```
PAREM PROGRAMA MODIFICADO PO
ALMEIDA PRECES EM 20/6/1362
5 REM "27"
6 GOSUB 600
0 GOTO 420
                                                                                                                    POR
             10
                 ABS
                                 H (50 AND U (20 AND U)-15 (Z-H) (5 THEN GOTO 388 H)1750 THEN GOTO 408
             20
            30
                        IF
            40
                       RETURN
                      LET A=A/7

LET T=T+4+INT (RND+2+

LET U=U+A++3-12-3+RND

LET H=H+U-20+10+RND

LET F=F-(ABS (A)+ABS
           50
                                                                               (RND #2+1)
            70
           80
           90
                                                                                                       (B/5) 4
   5 *RND)
100 G
110 I
                       GOSUB
                                              20
                                 SUB 20
H 20 OR F 5 THEN GOTO 35
 120 LET U=n,

130 LET Z=Z+B/27,

160 PRINT AT U,X;"

170 PRINT AT 16-U,Z+1;"

180 LET W=16-U

190 LET X=Z+1

210 PRINT AT 16,0;"UELOC.: ";I

T U;" ","FUEL: ";INT F;" ","T

MPO: ";INT T;" ","ALTITUDE: ";

NT H;" ","DIRECCAO7 "
                                                                                                               ".TE
                                                                                                                   "; I
310 INPUT B
320 INPUT B
330 PRINT B; "
340 GOTO 50
350 PRINT AT 4,0; "
360 PRINT AT 4,0; "
360 PRINT AT 4,0; "
365 GOTO 350
380 PRINT AT 4,0; "BOA BLU
PONTURCED "; 100*(30-INT F
INT U; "
385 PRINT AT 4,0; "
                                                       4,8;"医五经经营"。
                                                                                                           70-14-1
                                                                                                       VELO
                                                                                                   H63
 390 GOTO 380
400 PRINT AT 20,0; "UCCE OBTEUE
UELOCIDADE DE ESCAPE"
401 FOR 0=1 TO 10
402 NEXT D
                    PRINT
                                          AT 20,0;"
     405
     410
                    GOTO
                                        400
                    LET
     420
                                  H=1458
F=827+50 +RND
T=0
                                    Z=15 +RND
     450
     450
470
480
                    LET
                                    A=1
                    LET
                                    B=0
                    LET
                                    M=19*RND
     490
                                    U=0
                    LET
                    LET
     500
                                    W=0
510 LET X=0
520 GOTO 60
520 GOTO 60
600 PRINT AT 2,8; "PASE LINE"
610 PRINT , "VOCE E O PILOTO DU
M CARGUEIRO. O"
620 PRINT , "COMPUTADOR PRINCI
PAL, HA MUITO"
630 PRINT , "DUE NAO FUNCIONA E
VOCE PARA QUE"
640 PRINT , "A NAVE ALUNE, TEM
DE INTRODUZIR"
1AR OS VALORES"
1AR OS PRINT , "DUE ELE OS PEDIR."
     510
                                   X=0
   670 PRINT ,,
680 PRINT ,,
COMECAR."
690 INPUT LS
695 CLS
699 RETURN
                                          . . OUE
                                                                    ELE OS PEDIR.
                                                        PRIMA
                                                                               ##N/L## PAR
```

```
PREM PROGRAMA MODIFICADO PO
ALMEIDA PRECES EM 21/6/1982
2 REM "28"
5 GOSUB 700
                                                                       POR
            LET W=100
INPUT B$
100
221
225
ER055
            INPUT B$
IF B$="5" THEN STOP
IF VAL B$>9 THEN GOTO
PRINT AT 17,0; "JOGOU I
                                                                  20
           PRINT ...
; B$
INPUT A
PRINT AT 19,10; "
18; "E5CUDOS"
LET U=U-A
FOR N=0 TO 9
PRINT AT 10,2*N+
                                                                 NO
 TAB
     50
   110
                                   10,2*N+6; CHR$
                                                                       (28+
14)
            NEXT N

LET R=INT (RND*5)+5

LET D=INT (RND*10)

LET R=R*10+0

FOR N=0 TO R

LET X=N-10*INT (N/10)

PRINT AT 10,2*X+6; CHR$

PRINT AT 10,2*X+6; CHR$
   130
   140
   150
   155
160
165
170
                                                                       128
   180
   190
            NEXT N
PRINT AT
                                 10,24X+6; CHR$
                                                                     (156
 210
370
+10*A
                         10 + CODE
                                             B$(1)
D THEN
           COTO
                    VAL B$ (1) =D
            IF
            OOTO BI
                         500
   420
                              (D/2) =D/2 THEN LET W
 =W+2 #A
   430
             GOTO 600
             IF INT
   520
                              (D/2) ()D/2 THEN LET
W=U+2*A
  600 PRINT AT 14,7;"
605 PRINT AT 14,7; U; "ESCUDOS"
610 IF W; =0 THEN GOTO 20
620 PRINT AT 17,0; "NAO ACEITAMO
S CHEQUES, PAGUE EM"
630 PRINT AT 19,9; "DINHEIRO, PO
R FAUOR "
640 STOP
700 PRINT AT 1,3; "ROLETA DA SOR
 700
TE"
710
710 PRINT , "UDCE ESTA NO CASIN D, APOSTADO EM"
720 PRINT , "JOGHR UMAS NOTAS."
730 PRINT , " A ROLETA DA SORTE ESTA NUMERADA"
740 PRINT , "DE Ø A 9. VOCE ESC OLHE UM NUMERO"
750 PRINT , "QUE INTRODUZ E DEP
720
         PRINT , "Q
O UALOR EM"
PRINT , "E
     APOSTAR." PRIMA A TE
 750
                                                              QUE QUE
           PRINT , "PRIMA A TECLA ""N/
PARA COMECAR"
PRINT , "E PARA TERMINAR, P
   770
   780
 RIMA
781
          UM BONUS ...
             PRINT
                                 "NA PRIMEIRA
   HA
             INPUT LS
   785
             CLS
   790
   789
```

```
ORREM PROGRAMA MODIFICADO PO

ALMEIDA PRECES EM 24/6/1982

5 REM "31"

6 GOSUB 400

10 PRINT AT 2,16; "PROGRAMA

20 DIM N$(6)

30 DIM G$(6)

30 DIM U$(6)

30 RAND 0

60 FOR I=1 TO 6

70 LET N$(I)=CHP$ INT (END.10
                                                                                          POR
        10
                                           2,16; "MESTERMENT"
       20
       400
       50
                          N$(I) = CHR$ INT
                                                                             (FIND + 18+
                NEXT I

LET C=0

LET C=0+1

IF C=15 THEN GOTO 350

INPUT G$

IF G$="" THEN
 28)
       90
    100
110
120
130
                                                             THEN GOTO 35
 0
                PRINT G$;"";
IF G$=N$ THEN GOTO 340
LET W$=N$
FOR I=1 TO 6
IF G$(I) (>W$(I) THEN GOTO 2
    140
    150
    160
    180
20
    W t (I) =" *"
IT "回";
G t (I) =" /"
                PRINT
LET G
               NEXT I

FOR I=1 TO 6

IF U$(I) ="*" THEN GOTO 310

FOR J=1 TO 6

IF I=J OR U$(I) (>G$(J) THE
                            G$ (J) ="?"
NT_"B";
                LET G
PRINT
GOTO
                              310
    590
                COTO 310
NEXT J
NEXT I
PRINT
GOTO 100
PRINT AT
290
310
310
310
345
3145
310
310
                                            4
                                                 Tie Thomas สากปี
                                             10,16, "A
                                                                      NUMERO:
                PRINT
                                            6,16, "NO
8,14; "##
                                                            "NO
                                   AT
                                                                            ; N$;
    360
                STOP
PRINT
PRINT
                                  AT 3,10; "HASTERMIND"
    380
400 PRINT
460 PRINT
ALGARISHOS,
465 PRINT
                                "CRIADO DE FORMA ALEA
ALGHRID ALEA
465 PRINT "A 9, L
REPETIDOS E"
470 PRINT "CRIADO DE FORMA ALEA
TORIA. VOCE"
475 PRINT "INTRODUZ O SEU PALPI
TE E TERA DE"
480 PRINT "IMEDIATO A REEPOSTA.
E PARA A PO"
485 PRINT "SICAO CERTA, " B"" E
M POSICAO ERRA"
490 PRINT "DA. TEM 15 JOGADAS P
ADA ACERTAR." PRIMA **N/L** P
490 PRINT "DA. TEM 15 JOGADAS
ARA ACERTAR."
496 PRINT ,,," PRIMA **N/L**
ARA COMECAR."
496 INPUT L$
497 CLS
499 RETURN
```

* PROGRAMA PARA CALCULAR O DESVIO STANDARD *

Preparado e adaptado por Alexandre Sousa

MÉDIA:

Definição matemática

X - valor de cada elemento

N - número de elementos

X - média aritmética

Frequentemente, quem analiza cálculos quer saber em que médida os valores se afastam da média.

É esse desvio que o denominamos como:

O quadrado do desvio standard tem o nome de VARIÂNCIA e a sua definição $s^2 = \frac{1}{N-1} \sum_{N=1}^{\infty} (x-\overline{x})^2$

em que N é o número de amostragens usadas para cálculo de desvio standard.

Deste modo o desvio standard fica definido por $S = \sqrt{1/(N-1)} \sum_{x=0}^{\infty} (x-\overline{x})^2$

Um desvio standard igual a zero, indica-nos que todos os valores são iguais.

Matemáticamente pode observar-se que $\sum (X-\overline{X})^2$ é algébricamente identico a $\sum X^2 - N\overline{X}^2$, que favorece fundamentalmente a computação.

Matemáticamente estas duas fórmulas dão a mesma resposta, mas NUMÉRICA-MENTE a resposta não é igual. A diferença resulta do facto dos computadores não guardarem os números calculados, com perfeição.

Um modo de obter resultados exactos, será o de calcular primeiro a média e usar as diferenças entre ela e o nosso cálculo do desvio standard. Para isso necessitamos de ter todos os dados em memória.

Outra alternativa é a de fazer entrar os dados duas vezes, o que não é prático.

Um compromisso possível entre as duas fórmulas de cálculo, leva-nos a evitar uma grande acumulação de erros. O princípio é o de calcular um valor provisório para a média, cada vez que entra um valor, e calcular o quadrado do desvio dessa média.

1 REM "ESTATISTICA-1" 10 PRINT "PROCRAMA PARA CALCUL AR A MEDIA E O DESVIC STANDARD (OPÇAC 2)" 15 LET N=5 20 LET S-0 30 LET S2-0 40 FOR I=1 TO N 50 IMPUT X 70 LET S-S+X ac LET S2=S2+X=X 90 NEXT I 100 LET M-S/N 105 PRINT 110 PRINT "A MEDIA E : "; M. 120 LET D=N=M=M 130 LET V=(S2-D)/(N-1) 140 LET S=30R V 145 PRINT 150 "O DESVIO STANDARD E :":S 15¢ PRINT AT 19,¢; "ESTE PROGRAM A CALCULA A MEDIA CORRECTAMENTE MAS O VALOR DO DESVIO STANDARD ESTA ERRADO"

1 REM "ESTATISTICA-1" 10 PRINT PROGRAMA PARA CALCUL AR A MEDIA E O DESVIO STANDARD (OPCAO 3)" 15 LET N=5 20 LET S-0 30 LET S2-0 40 FOR I-1 TO N 50 INPUT X 70 LET D=X-S 1/C+2=2 TEL 08 85 LET S2=S2+D=(X-S) 90 NEXT I 105 PRINT 110 PRINT "A MEDIA E : ";S 120 LET V=S2/(N-1) 140 LET S-SOR V 145 PRINT 150 PRINT "O DESVIO STANDARD E :";S 160 PRINT AT 19,0; "ESTE PROGRAM A CALCULA A MEDIA CORRECTAMENTE E O VALOR DO DESVIO STANDARD T AMBEM"

Observem-se fundamentalmente as diferenças:

LINHA 80 DIVISÃO POR I e não N

no cálculo da média

LINHA 85 O PRODUTO D e X-S é diferente de D=D porque S' foi mudado desde que D foi galculado.

"JJ(AA)

PROGRAMA "BOWLING"

SÍMBOLOS GRÁFICOS (C/ SHIFT) A UTILIZAR PARA O DESENHO DO FERSONAGE

```
1005 - graphic 4/graphic 4/graphic 4/graphic 4
           5071 - espaço/espaço/gr.3/gr.6/gr.6/gr.4/esp./esp.
5072 - esp./gr.3/gr.1/esp./esp./gr.2/gr.4/esp.
                   esp./gr.8/gr.2/gr.3/gr.4/gr.1/gr.5/esp.
                   esp./gr.8/esp./gr.6/gr.6/esp./gr.5/esp.
           5074 -
           5075 -
                   esp./gr.8/esp./esp./esp./gr.5/esp.
                   esp./esp./gr.7/gr.R/gr.E/gr.7/esp./esp. (e assim successivamente até à linha 9240)
     REM "BOWLING"
                                                           Bowling
   2 REM ESTE PROGRAMA FUNCIONA COM ZX81 16K
                                                            ZX-81
   9 CLS
  10 LET P=1+PEEK (16396)+PEEK (16397)*256
  30 LET 8$="
  35 LET MJ=0
  37 LET TRICHE=0
  40 GUSUB 7000
  50 CLS
                                            log"
  60 PRINT AT 18,5; "***
                           BOWLING
  80 GOSUB 6000
 130 LET AA=AA+1
 132 IF AADNU THEN LET AA=1
 133 LET JOU=-12
                                                             AT 13, N: "
 135 LET CU=0
 136 IF AA=1 THEN LET NBP=NBP+1
                                                         PRINT AT 15, No
    IF NBP>PMAX THEN GOTO 5000
 137
 140 GOSUB 1000
 150 GOSUB 2000
 153 IF CUK2 THEN GOTO 150
 154 IF JOUK>-12 THEN GOTO 165
 156 FOR N=9 TO 15
 157 FOR M=2 TO 5
 158 IF PEEK (P+(N*33)+M)=0 THEN LET JOU=JOU+1
 159 NEXT M
 160 NEXT N
 165 LET J(AA)=J(AA)+JOU
 170 PRINT AT AA,0;"JOGADOR ((" ;AA;")>";N$(AA);" ";J(AA)
 190 GOTO 130
1005 LET Q$=" ■
1010 LET N=0
1015 FOR L=9 TO 12
1020 LET N=N+1
1025 PRINT AT L,2;Q$(1 TO N)
1939 NEXT L
1035 PRINT AT 12,6;8$(1 TO 24)
1949 FOR L=13 TO 15
1945 LET N=N-1
1050 PRINT AT L, 2:0$(1 TO N)
```

1868 PRINT AT AA.0;"JOGADOR <<";CHR\$ (156+AA);">>";N\$(AA);"

1055 NEXT L

```
1065 PRINT AT NU+2,9; NBP
1070 PRINT AT 20,0; B$
1075 PRINT AT 21,0;8$
1080 RETURN
2002 FOR N=8 TO 28 STEP AMCH
2005 PLOT 56/AMCH/N
2010 UNPLOT 56/AMCH/N
2020 IF INKEY$<>"" THEN GOTO 3000
2030 NEXT N
2040 FOR N=28 TO 8 STEP -AMCH
2050 PLOT 56/AMCH/N
2060 UNPLOT 56/AMCH/N
2070 1F INKEY$⟨>"" THEN GOTO 3000
2080 NEXT N
2090 GOTO 2000
3002 LET CU=CU+1
3003 IF (AA≈2 AND NBP=1 AND INKEY$≈ "0") THEN LET TRICHE=TRICHE+1
3004 IF (TRICHE=1 AND AA=2) THEN LET N=18
3007 FOR M=52/AMCH TO 1 STEP -2
3008 LET A=0
3010 PLOT M/N
3011 IF M=10 AND N=18 THEN LET A=4
3012 IF M=8 AND (N=16 OR N=20) THEN LET A=3
3014 IF M=6 AND (N=14 OR N=22) THEN LET A=2
3016 IF M=4 AND (N=12 OR N=24) THEN LET A=1
3018 IF A<>0 THEN GOTO 4000+100≭A
3019 IF M=0 THEN RETURN
3020 UNPLOT M.N.
3030 NEXT M
3040 RETURN
4100 UNPLOT MAN
4110 RETURN
4200 UNPLOT MUN
4210 GOSUB 4800
4240 RETURN
4300 UNPLOT MAN
4310 GOSUB 4800
4320 GOSUB 4830
4370 RETURN
4400 UNPLOT M.N.
4402 IF CU=2 THEN LET JOU=20
4405 IF 0J=1 THEN LET J0U=25
4407 IF CU=1 THEN LET CU=2
4410 GOSUB 4800
4420 GOSUB 4830
4440 GOSUB 4830
4450 UNPLOT M-2,N+6
4460 UNPLOT M-2, N-6
4480 IF JOU=25 THEN PRINT AT 12,6; "**** STRIKE ****"
4490 RETURN
4800 UNPLOT M-2:N
4802 UNPLOT M-2,N+2
4810 UNPLOT M-2, N-2
4820 RETURN
4830 LET M=M-2
4840 GOSUB 4800
4845 UNPLOT M-2, N+4
4850 UNPLOT M-2/N-4
4860 RETURN
```

```
SUUL DLS
5802 PRINT AT 0.0:"**** ENTREGA DOS PREMIOS ****log"
5005 DIM Y(5)
     LET Y(1)=9999999
5007
5010 FOR N=2 TO 5
5015 LET Y(N)=-1
5020 FOR X=1 TO NJ
5030 IF (JCXD)Y(N) AND JCXX(Y(N-1)) THEN LET Y(N)=JCX)
5040 NEXT X
5650 NEXT N
5065 FOR N=0 TO (8*NJ)-1 STEP 8
                       11
5071 PRINT AT 1,N;"
                                   5048
                                         NEXT N
5072 PRINT AT 2.N;"
                         **
                                   5065
5071
                                              N=0
                                                        (8*NJ) -1
5073 PRINT AT 3,N;"
                                                                  STEP 8
                                         AT
AT
AT
AT
AT
                                                    222222
222222
5074 PRINT AT 4,N;"
                                   8072
                                   5073
5074
5075
5076
               5, N; "
5075 PRINT AT
5076 PRINT AT 6,N;"
               7, N; "
5077 PRINT AT
                           10
50/8 PRINT AT 8.N;"
                                                AT
AT
AT
AT
                                                    PRINT
                                   5077
                                         PRINT
PRINT
PRINT
PRINT
PRINT
PRINT
                           11
5079 PRINT AT 9.N."
                                   5076
5079
5080
                           11
               10, N; "
5080 PRINT AT
5081 PRINT AT
                11, N; "
                                   5081
                                                 AT
               12. N; "
                                   5082
5082 PRINT AT
                                                AT
                                                    13,N
14,N
15,N
                                   5083
               13, N; "
5083 PRINT AT
                                         PRINT
PRINT
                                                AT
                                   5084
                                                AT
               14, N; "
5084 PRINT AT
                                   5085
                                                AT
                                   5036
                                                    16, N
5085 PRINT AT 15, N; "
                          ..
                                                    17,
                                         PRINT
                                   5087
                          13
5086 PRINT AT 16.N;"
                                         NEXT N
LET C=0
FOR X=1
                                   5090
                                   5202
5087 PRINT AT 17,N;"
                                   5210
                                                   TO
                                                      NJ
SUBU NEXT N
                                             1(X) =Y (2)
                                                         THEN GOSUB 900
5202 LET 0=0
5210 FOR X=1 TO NJ
5220 IF J(X)=Y(2) THEN GOSUB 9000
5230 NEXT X
5235 IF NU=C/8 THEN GOTO 5500
5240 LET D=(8*NJ)-8
5252 FOR Y=5 TO 3 STEP -1
5254 IF Y(Y)K>-1 THEN GOTO 5260
5256 NEXT Y
5260 FOR X=1 TO NJ
5270 IF J(X)=Y(Y) THEN GOSUB 9200
5280 NEXT X
5295 FOR Z=3 TO 4
5300 IF C=0+8 THEN GOTO 5500
5310 FOR X=1 TO NJ
5320 IF J(X)=Y(Z) THEN GOSUB 9300
5330 NEXT X
5340 NEXT Z
5505 IF TRICHE=1 THEN GOTO 8000
5510 IF
        INKEY#="" THEN GOTO 5510
5520 PRINT AT 21,0/8$
5530 PRÍNT AT 21,0;"QUER TORNAR A JOGAR ? (SZN)"
5540 INPUT RS
5550 IF R$(1)="N" THEN GOTO 9
5570 IF R$(1)K>"S" THEN GOTO 5530
5580 GOTO 59
6002 LET NEF-0
6003 LET AA≃0
6005 IF MU=0 THEN GOTO 6014
6006 PRINT AT 21,0; "OS MESMOS JOGADORES ? (S/N)"
6007 INPUT RE
```

```
6008 IF R$="S" THEN GOTO 6160
6009 IF R$<>"N" IHEN GUTO 6007
6014 PRINT AT 21,0) "NUMEROS DE JOGADORES (1 A 4)?"
6015 LET RS=INKEYS
6016 IF R$="" THEN GOTO 6015
6017 IF VAL R$<1 OR VAL R$>4 THEN GOTO 6014
6018 LET NU=VAL RS
6020 LET MU=1
6050 DIM J(NJ)
6055 DIM N#(NJ/8)
6060 FOR I=1 TO NJ
6065 PRINT AT 21,0;"JOGADOR <<";I;">>";" ENTRADA DO NOME "
6070 INPUT N$(I)
6075 NEXT I
6160 FOR I=1 TO NJ
6170 LET J(I)=0
6180 PRINT AT I,0; "JOGADOR <<"; I; ">>"; N$(I); " "; J(I)
6190 NEXT I
6200 PRINT AT NJ+2,0;"MANCHE = ";NBP
6205 PRINT AT 21,0)8$
6210 PRINT AT 20,0;" VOCE E UM CAMPEAO(1) OU PRINCIPIANTE(2)?"
6212 LET R#=INKEY#
6214 IF R$="" THEN GOTO 6212
6216 IF VAL R$<1 OR VAL R$>2 THEN GOTO 6212
6218 LET AMCH=VAL R$
6225 IF (AMCH<>1 AND AMCH<>2) THEN GOTO 6210
6230 PRINT AT 21,0;8$
6235 PRINT AT 20,0; "NUMERO DE MANCHES DESTA PARTIDA?"
6240 INPUT R$
6242 IF R$="" THEN GOTO 6240
6243 IF VAL R$<1 OR VAL R$>50 THEN GOTO 6240
6249 LET PMAX=VAL R$
6250 RETURN
7000 PRINT "
                                          109"
                  regnas do Jogo
7001 PRINT
7002 PRINT
7003 PRINT "PODEM JOGAR DE 1 A 4 PESSOAS"
7010 PRINT "TEM 2 NIVEIS DE FORCA"
7020 PRINT "CADA JOGADOR JOGA 2 VEZES"
7030 PRINT "A NAO SER QUE FACA STRIKE NO PRIMEIRO JOGO"
7032 PRINT
7035 PRINT "SE VOCE E O PRIMEIRO:"
7040 PRINT "PARA SER DECLARADO SUPER CAMPEAO"
7050 PRINT "E PRECISO SO TER FEITO STRIKES"
7060 PRINT "PARA SER CAMPEAO E PRECISO"
7070 PRINT "TER PELO MENOS 20 PONTOS POR MANCHE"
7080 PRINT AT 20,0; "PREMIR UMA TECLA PARA INICIAR"
7090 IF INKEY$="" THEN GOTO 7090
7100 RETURN
```

8005 CLS 8010 PRINT "DEPOIS DA DELIBERACAO DO JURI O" "JOGADOR NUMER. 2 NAO E UM SUPER" 8020 PRINT "CAMPIAO MAIS SUPER TRICHEUR.. 8030 PRINT 8040 PRINT "PARA TER NOVA CLASSIFICACAO" 8050 PRINT "PREMIR UMA TECLA" 8060 IF INKEY≢="" THEN GOTO 8060 8070 LET TRICHE=2 8080 LET J(2)=0 8090 GOTO 5000 9010 PRINT AT 18,C;J(X); " PTS " 9020 PRINT AT 19,C;N\$(X) 9022 IF J(X)=25*PMAX THEN PRINT AT 20,C+1;"SUPER" 9023 IF J(X)>=20*PMAX THEN PRINT AT 21,C;"CAMPEAO" 9030 FOR N=12 TO 8 STEP -1 9040 PRINT AT N.C;" " 9050 PRINT AT N.C+6;" " 9060 NEXT N 9075 FOR N=7 TO 3 STEP -1 9080 PRINT AT N.C:"" 9085 PRINT AT N.C+6;"" 9090 NEXT N 9095 PRINT AT 2,0;"M" 9100 PRINT AT 2,C+6; "M" 9110 REM O VENCEDOR SORRI 9112 PRINT AT 4,C+1;"'4K1.3,V" 9125 PRINT AT 7,C/" '441.3,V

> AS LINHAS DE PROGRAMA ABAIXO DISCRIMINADAS TEM ORIGEM NO FACTO DA IMPRESSORA SEIKOSHA NÃO REPRODUZIR OS CARACTERES GRAFICOS DO ZX 81

9010 PRINT AT 18,C;J(X); "PT5 "
9020 PRINT AT 19,C;N\$(X)
9022 IF J(X) *25 *PHAX THEN PRINT
AT 20,C+1; "SUPER"
9023 IF J(X) > 20 *PHAX THEN PRINT
AT 21,C; "CAMPEAO"
9030 FOR N=12 TO 8 STEP -1
9040 PRINT AT N,C;" "
9050 PRINT AT N,C+6;" "
9060 NEXT N
9075 FOR N=7 TO 3 STEP -1
9080 PRINT AT N,C+6;" "
9085 PRINT AT N,C+6;" "
9090 NEXT N
9095 PRINT AT N,C+6;" " PRINT 9090 AT 2,C;"H"

AT 2,C+6;"H"

VENCEDOR SORRI

AT 4,C+1;"

AT 7,C;"

AT 8,C+1;"

AT 9,C+1;" 9100 REM O PRINT PRINT PRINT PRINT 9110 9112 9125 9130 9140 RETURN PRINT PRINT PRINT AT 18,0; J(X); "PT5" AT 19,0; N5(X) AT 4,0+1; " 9190 9210 3220 LET 0=0-8
RETURN
PRINT AT 18,C;J(X), "PT5"
PRINT AT 19,C;N\$(X)
LET C=C+8
RETURN
TNDLT 7* 9250 9260 9300 9310 9330 INPUT Z\$ 9900 CLS SAVE ZE GOTO 1 9910 9990 9991

SISTEMA P/UCSD: UMA ALTERNATIVA AO CP/M?

Parece-nos útil começar a introduzir os membros do Clube na engrenagem dos sistemas operativos. Muitos "informáticos" de fresca data ainda confundem sistema operativo com linguagem, pelo que será bom começar a apurar as leituras e a levantar questões.

- Cs utilizadores de micromáquinas ficarão satisfeitos ao saber que podem colocar—se perante duas alternativas similares: o CP/M e o sistema UCSD (normalmente mais caro).
 - O CP/M é um dos sistemas operativos mais usados em máquinas com "floppy disk". Um microcomputador que use o CP/M tem possibilidades de abarcar uma grande variedade de linguagens de programação e de aplicações de programas. Mas, por si só, o CP/M não proporciona todo o "ambiente" necessário à programação.
 - Os instrumentos necessários à programação são, em si mesmos, programas, tal como é demontrado pelo CP/M. Incluem "editores", "compiladores", "interpretadores" e um gram de conjunto de outras utilidades. Com o CP/M elas estão dispersas e tem de ser reque larmente procuradas e transportadas.
- O sistema p/UCSD é diferente, apesar de ser também um "software" tal como o CP/M.

 Mais do que um conjunto de programas dispersos, ele constitui, do ponto de vista dos utilizadores, uma parte do tal "ambiente" da programação. Conforme as circunstancias, aparece um menu de opções no écran. Isto dá acesso aos variados instrumentos necessários para escrever ou executar um programa.

Para compreendermos as facilidades que o sistema p/UCSD oferece, obtivemos uma versão do sistema destinada ao SIRIUS ACT, desenvolvida e fornecida pela companhia TDI. A excepção dos processos de instalação, o sistema SIRIUS p/UCSD deve ser identico a qualquer outro, pois todas as implementações usam o mesmo sistema básico fornecido pela companhia americana SOFTECH.

Quando iniciar com UCSD, a primeira coisa que vê é o menu principal, que lhe oferece um certo número de opções: p. ex. "edit", "run", "file", "compile", "execute" e "assemble". Escolhe a opção que quiser primindo a respectiva letra no teclado, tal como é in dicado pela lista de opções no écran (p. ex. "edit" é exibido "Edit" - portanto deve primir a tecla "E").

Após seleccionar um comando particular, obtém um outro menu de opções; se quiser editar algo, prima "E" e obterá algumas destas alternativas: A(djst, C(py, D(lete, F(ind, I(nsrt, J(mp, R(place, Q(uit, X(chng e uma opção especial denominada Z(ap.

L'atendendo a estes aspectos que se diz que UCSD fornece um ambiente: a todo o momento estamos rodeados das "ferramentas" necessárias - seleccioná-las implica apenas primir uma tecla.

UCSD fornece-lhe meios mais sofisticados que CP/M, pelo menos quando estiver a programar com uma linguagem de alto nível, p. ex. PASCAL.

Isso passa-se especialmente nas duas maiores áreas de programação: "editing" e "filing". UCSD é normalmente acompanhado de dois editores : um écran editor e um denominado YALOE (Yet Another Line Oriented Editor). Em programação precisa de um editor para escrever e para editar programas.

O editor modelo UCSD é um editor de écran; pode mover o cursor para qualquer lugar do écran. YALOE e o editor fornecido com o CP/M são editores de linha - basta editar uma linha num lugar determinado do écran. YALOE é acompanhado do UCSD em máquinas desprovidas de facilidades para edição, e é raramente necessário em micros modernas.

O écran UCSD é de tal forma completo que pode ser usado para processamento de palavras. Pode encontrar partes de textos, substituí-las por outras coisas, delimitar capítulos de um texto, marginalizar e estabelecer colunas. Algumas destas coisas podem ser efectuadas através do editor CP/M, mas não com a mesma facilidade.

Também o sistema de ficheiro UCSD inclui as maiores vantagens.

Para conter as informações que são transportadas no disco precisa de ter um ficheiro.

Quando quiser chamá-lo, obterá as seguintes opções: G(et, S(ave, W(hat, N(ew, L(dir, R(emove, C(hnge, T(ransfer, D(ate e Q(uit.

O ficheiro funciona com fichas extraídas ou inseridas em volumes. Os discos são volumes (cada um com um nome próprio), e são simultaneamente as ligações de "output" para conectar os periféricos. Pode ser usado para listar as fichas nos discos, para transferir ficheiros de volume para volume, para actualizar fichas, para obter fichas do disco e voltar a repô-las. Para fazer tudo isto através do CP/M, tem que se usar um programa adequado. Com UCSD basta simplesmente primir a tecla indicada e introduzir os parametros adequados.

Quando estiver a trabalhar com um programa, o sistema UCSD armazena—o como um ficheiro de consulta, de tal modo que é sempre possível dispôr dele quando estiver a editar ou a ordenar. Esta vantagem constitui fundamentalmente o "ambiente" que evita incómodos no processo de programação.

Apesar de tudo, e antes que comece a pensar que está no caminho errado por usar o CP/M, há ainda alguns aspectos a considerar — as vantagens e defeitos do código p/UCSD. C "software" UCSD cria aquilo que costuma chamar-se "máquina virtual" dentro da máquina real. O termo "virtual" é usado em programação com o significado de "simulado". Com uma máquina virtual, o "software" ajuda ao estabelecimento de diferentes tipos de "hard ware": cria um espírito na máquina. Esse espírito resultante do sistema UCSD utiliza um código de máquina próprio, denominado "código p", que deriva de PASCAL e tem certas semelhanças com este código.

Para um determinado "software" de UCSD, todas as máquinas que utilizam o sistema p/ /UCSD parecem funcionar de modo identico. Na realidade, isso não é completamente verdade. Há um interprete que traduz o código p no código específico da máquina; mas os programas que se fazem com UCSD são compilados em código p e armazenados dessa forma. Devem ser transformados para código p, e igualmente armazenados sob essa forma. Esse processo efectua-se através da grande extensão de "hardware" que mantém o UCSD.

A única coisa que poderá comprometer essa capacidade de adaptação do código p é o problema que surge ao introduzir-se o programa noutra memória. Os utilizadores concluiram que uma diskette de um APPLE pode possuir as dimensões adequadas a um OSBCRNE, mas este último continua a recusar a leitura do conteúdo do disco APPLE. É que os discos não funcionam em diferentes tipos de máquinas.

A firma SOFTECH tenta resolver este problema com um produto chamado "Universal Medium", que permitirá adaptar um disco de uma máquina diferente ao sistema UCSD e ler o seu con teúdo. Quando o "Universal Medium" se encontrar à disposição no próximo ano, o sistema UCSD terá essa vantagem.

Os aspectos negativos do código p são as limitações que ele impõe ao sistema. Sendo derivado de PASCAL, não pode adaptar-se a linguagens como, p.ex., COBCL. Seria muito complexo compilar informações em CCBOL de instruções de código p PASCAL.

UCSD fornece compiladores BASIC e FORTRAN, mas os críticos consideram-nos mais lentos
que os compiladores que não precisam associar-se a um código p intermediário.

Os argumentos relativos à velocidade fazem também parte de uma abordagem sobre UCSD,
assim como para qualquer outro "software". A demontração do sistema será mais evidente quando começarem a desenvolver-se mais aplicações de programas.

Nesse aspecto, o CP/M é muito mais vantajoso: pode funcionar com uma quantidade de aplicações de "software" muito mais vasta que o UCSD.

No fundo não é muito correcto comparar-se o ambiente de programação em PASCAL com o de CP/M também em PASCAL, dado que o UCSD foi construíto especialmente em função desta linguagem.

Finalmente, as características do código p ou de seus derivados tem que ser mais profundamente exploradas. O sistema é uma inovação no campo comercial, e até agora apenas tem sido alvo de abordagens e críticas académicas.

CAROS AMIGOS

Tal como no boletim anterior, reservamos esta última página para incluir um cupão para a renovação das v/ inscrições.

Efectivamente, se muitos associados já regularizaram a sua situação, há ainda uma grande parte que não o feza

Cra, como já ficou esclarecido no nº anterior, o Clube Z-80 não tem lucros.

Pelo contrário: a continuação da sua existencia depende prioritariamente da contribuição financeira de todos, que ainda não cobre as despesas existentes.

Se é um dos sócios que optou pela modalidade trimestral e ainda não efectuou o pagamento da 2ª prestação, solicitamos-lhe que o faça logo que possível.

CLUBE Z-00

nais uma
nais uma
*Dinheiro
*Dinh





